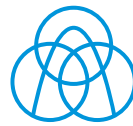




ISOLED REFERENZEN



thyssenkrupp

WWW.THYSENKRUPP.COM

Thyssenkrupp Aufzüge GmbH

UNSER KUNDE = UNSER PARTNER

ISOLED[®]

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS



10 JAHRE PROFESSIONELLE LED LÖSUNGEN

Unser Unternehmen besteht aus fachlich kompetenten Querdenkern und motivierten Machern, die den technischen Fortschritt in der LED Technologie vorantreiben und mit innovativen Ideen und Lösungen neue Akzente und Trends setzen.

Seit 10 Jahren bieten wir unseren Kunden und Partnern ein standardisiertes LED Produktsortiment mit weit über 1.000 Artikeln, intelligenten LED Projekt-Lichtlösungen sowie eine kundenspezifische Fertigung nachhaltiger LED Lichtlösungen nach individuellen Vorgaben.

Bei der Gestaltung unseres breiten Produkt- und Dienstleistungsangebotes orientieren wir uns sowohl an den

- » Anforderungen unserer Kunden als auch am
- » technischen Fortschritt der LED Technologie.

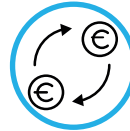
Ausgezeichnete Qualität, hohe Beratungskompetenz unserer Mitarbeiter sowie nachhaltiges Wachstum unseres Unternehmens sichern unseren Partnern eine zuverlässige Bedarfsabdeckung mit neuesten LED Beleuchtungskomponenten und Systemen.



**HOHE
PRODUKTVERFÜGBARKEIT**



**ÖKOLOGISCHE
ENERGIEEFFIZIENZ**



**INVESTITION MIT
RASCHER AMORTISATION**



**EFFIZIENTE
ABWICKLUNG**



**GARANTIERTE
QUALITÄT**



**PERSÖNLICHER
SERVICE**



**AUSGEZEICHNETE
LEISTUNGSWERTE**



**NACHHALTIGER
GEWERBLICHER EINSATZ**

IHR LED KOMPLETTANBIETER - WIR BIETEN IHNEN:

- » 10 Jahre Erfahrung, Spezialisierung auf LED und ein breites Angebotsspektrum
- » Persönlicher, kompetenter Beratungsservice mit hoher Erreichbarkeit (auch vor Ort)
- » Professionelle, schnelle und zuverlässige Auftragsabwicklung
- » Kundenspezifische Konfektionierung
- » Erweiterte Garantieleistungen (mind. 24 Monate Garantie)
- » Hohe und nachhaltige Produktverfügbarkeit
- » Gewährleistung einer schnellen Ersatzteilversorgung
- » Rasch agierender After-Sales-Service und unbürokratisches Retouren-Management
- » Entsprechende Unternehmensgröße und nachhaltige Unternehmensentwicklung für eine langfristige partnerschaftliche Kooperation
- » Kurze Lieferzeiten





THYSSENKRUPP AUFZÜGE GMBH

Thyssenkrupp Aufzüge ist ein Unternehmen der thyssenkrupp Elevator AG und gehört zu dem global operierenden thyssenkrupp Konzern. Die thyssenkrupp Elevator AG ist eine der weltweit größten Produzenten für Personenbeförderungsanlagen. Mit einem Umsatz von 7,2 Milliarden Euro im Geschäftsjahr 2014/2015 und Kunden in 150 Ländern entwickelt das Unternehmen innovative und energieeffiziente Produkte für die individuellen Anforderungen der Kunden.

Thyssenkrupp Aufzüge GmbH ist in Deutschland mit sechs Neuanlagen Regionen und 31 Service Niederlassungen, zwei Fertigungsstätten (Neuhausen für Aufzüge und Komponenten, Hamburg für Fahrtreppen und Fahrsteige) sowie den neu erbauten Aufzugstestturm in Rottweil vertreten. Mehr als 4.000 qualifizierte MitarbeiterInnen sichern mit einem dichten Vertriebs- und Servicenetz eine optimale Nähe zum Kunden.

Das innovative Produktportfolio umfasst Personen- und Lastenaufzüge, Fahrtreppen und Fahrsteige, Fluggastbrücken, Treppen- und Plattformlifte, automatische Türen sowie maßgeschneiderte Servicelösungen für das gesamte Produktangebot.

WWW.THYSSENKRUPP-AUFZUEGE.DE



QUELLE: thyssenkrupp Aufzüge GmbH





KONZERNLEITBILD

Wir lösen gemeinsam mit unseren Kunden die Herausforderungen der Zukunft.

- » Die Anforderungen der Kunden bestimmen unser Denken und Handeln. Wir gehen neue Wege und entwickeln innovative Produkte und Dienstleistungen für nachhaltige Infrastruktur und Ressourceneffizienz.

Wir sind thyssenkrupp - ein Technologiekonzern mit hoher Werkstoffkompetenz.

- » Kompetenz und Vielfalt, globale Vernetzung sowie Tradition sind Grundlagen unserer Leistungsfähigkeit und machen uns führend in unseren Märkten. Wir schaffen Mehrwert für Kunden, Mitarbeiter und Eigentümer.

Wir alle stellen uns höchsten Ansprüchen.

- » Wir agieren unternehmerisch, mit Zuversicht, mutig und leistungsorientiert – mit dem Ziel, die Besten zu sein. Engagement und Können jedes Einzelnen sind dafür die Basis. Die Entwicklung der Mitarbeiter ist uns besonders wichtig. Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz haben höchste Priorität.

Wir leben gemeinsame Werte.

- » Wir handeln im Gesamtinteresse des Konzerns. Offenheit und gegenseitige Wertschätzung prägen unser Miteinander. Wir bauen auf starke Werte: Zuverlässigkeit und Ehrlichkeit, Glaubwürdigkeit und Integrität. Compliance ist für uns selbstverständlich. Wir übernehmen Verantwortung für die Gesellschaft.





ARCHITEKTONISCHE INTEGRATION UND SICHERES FAHRERLEBNIS

INNOVATIVE LED LICHTLÖSUNGEN installiert als effektvolle Dekorbeleuchtung inszenieren jede Fahrtreppe und integrieren sie in das innenarchitektonische Gesamtkonzept. Dabei werden LED Flexbänder (von Kalt- über Neutral- zu Warmweiß sowie in RGB) den kundenspezifischen Anforderungen entsprechend in Balustraden, unter dem Handlauf und in Sockelbändern verbaut.

Eine ganzheitliche LED Lichtlösung erfüllt zudem den Sicherheitsaspekt für die Fahrgäste. Stufen- und Palettenbänder müssen gemäß EN 115 mit einer Beleuchtungsstärke von mindestens 50 Lux ausgeleuchtet sein. Das bedeutet, dass ausschließlich leistungsstarke LED Flexbänder mit konstanter Beleuchtungsstärke und homogener Lichtqualität eingesetzt werden.



EN 115 für ausreichend Sicherheit:

Beleuchtungsstärke min. 50 Lux.



Dreh- und Angelpunkt

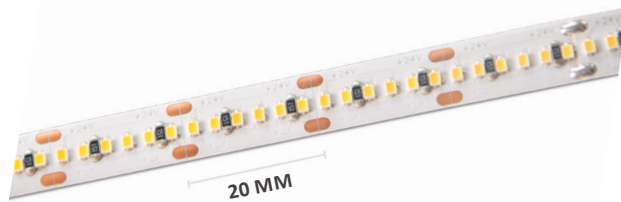
Beförderungsmittel für Tausende Reisende täglich und zentrales architektonisches Element am Flughafen in Stuttgart. Fahrtreppen von thyssenkrupp Aufzüge GmbH mit modernster LED Beleuchtung von ISOLED® für ein sicheres und entspanntes Fahrerlebnis für müde Ankommende und euphorische Abreisende. (Bild Flughafen Stuttgart)





HOHE ANSPRÜCHE UND ANFORDERUNGEN AN LED LICHTLÖSUNGEN VON ISOLED®

- » Erfüllung aller photometrischen, architektonischen sowie kaufmännischen Parameter mit ganzheitlichen LED Lichtlösungen.
- » Beste gleichbleibende Lichtqualität zum besten Preis.
- » Homogene Ausleuchtung durch hohe Anzahl an LED Hochleistungs-Chips pro Trennstelle.
- » Hohe, konstante Leistungswerte.
- » LED Flexbänder mit Schutzklassen von IP20 bis IP68
- » LED Flexbänder mit UV-Stabilität und Chlorbeständigkeit
- » Leicht zu verarbeitende und zu installierende LED Flexbänder für lange Lichtlinien.
- » Steigerung der ökologischen und ökonomischen Energieeffizienz.
- » Rasche Amortisation der Investitionskosten für Endkunden.
- » Starke Reduktion des laufenden Stromverbrauchs.
- » Einfacher Service sowie Reduktion der Wartungseinsätze und –kosten auf ein Minimum.
- » Ausgezeichnete Produktqualität mit langer Lebensdauer.



Konstante Lichtqualität für Dauerbetrieb

Homogene LED Lichtlinien mit konstanter Farbtemperatur und hoher Lichtausbeute durch dichte Bestückung mit LED Hochleistungs-Chips pro Trennabschnitt. Für bis zu 50.000 Betriebsstunden (L70/B5) – vorbehaltlich ordnungsgemäßer Installation auf wärmeableitendem Substanzmaterial. (Bild Leo-Center Leonberg)





REFERENZEN

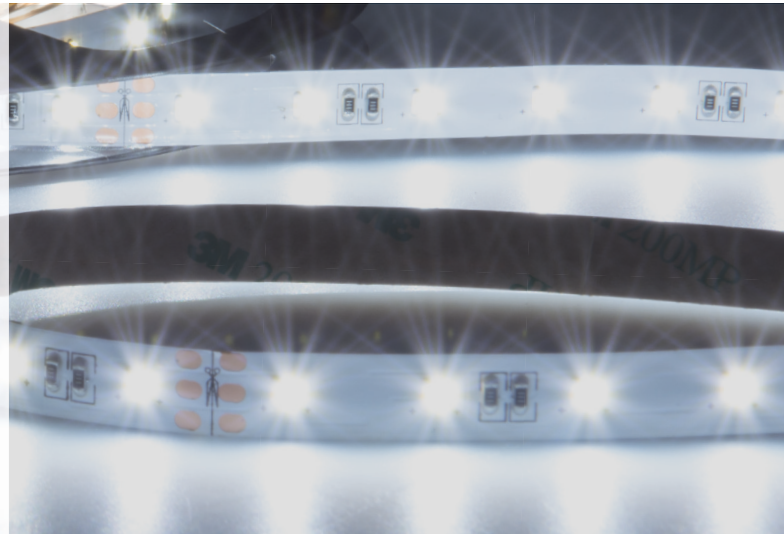
ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

ISOLED®

**Ihr LED Komplettanbieter
für individuelle
Kundenlösungen**

www.isoled.at



- » Langjährige Erfahrung, Spezialisierung auf LED und breites Angebotsspektrum.
- » Entsprechende Unternehmensgröße und nachhaltige Unternehmensentwicklung für eine langfristige partnerschaftliche Kooperation.
- » Persönlicher, kompetenter Beratungsservice mit hoher Erreichbarkeit (auch vor Ort).
- » Professionelle, schnelle und zuverlässige Auftragsabwicklung.
- » Kundenspezifische Konfektionierung.
- » Kurze Lieferzeiten.
- » Hohe und nachhaltige Produktverfügbarkeit.
- » Erweiterte Garantieleistungen (mind. 24 Monate Garantie)
- » Gewährleistung einer schnellen Ersatzteilversorgung.
- » Rasch agierender After-Sales-Service und unbürokratisches Retouren-Management.



Innovative Markenprodukte von ISOLED®

Qualitativ hochwertige LED Flexbänder von ISOLED® für lange Lichtlinien in unterschiedlichen Farbtemperaturen – von kalt-, über neutral- bis hin zu warmweiß sowie in RGB – mit hohem Farbwiedergabeindex bis CRI ≥ 93 . Neu im Sortiment: dimmbare LED Flexbänder mit 20 W/m in WEISSDYNAMISCH – mit entsprechendem Controller und Sequenzer ist die dynamische Wahl einer Farbtemperatur im Bereich von 3.000 bis 6.000 Kelvin möglich. (Bild SI Zentrum Stuttgart)





REFERENZEN

ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

QUALITÄT, PERSÖNLICHE BERATUNG UND UNBÜROKRATISCHE ABWICKLUNG

„MIT ISOLED HABEN WIR SEIT JAHREN EINEN ZUVERLÄSSIGEN PARTNER“



„Die hohen Erwartungen und Ansprüche unserer Kunden gilt es für uns nachhaltig zu erfüllen. Mit ISOLED® haben wir einen Lieferanten gefunden, der die energetischen Beleuchtungsanforderungen mit uns gemeinsam für unsere Kunden umsetzen kann.“

Die hohe Qualität, leichte Montage, kurze planbare Lieferzeiten und der unbürokratische professionelle Support überzeugen.

Mit ISOLED haben wir seit Jahren einen zuverlässigen Partner auf den wir uns stets verlassen können.“

JÖRG BUNTE, ZUSTÄNDIG FÜR VERTRIEB,
SERVICE & MODERNISIERUNG/VERKAUF ERSATZTEILE UND REPARATUREN IN DER thyssenkrupp
SERVICE NIEDERLASSUNG IN STUTT GART

LED Technik für perfektes Lichtmanagement

LED Flexbänder von ISOLED® werden für die Integration in intelligente Beleuchtungskonzepte mit zentralen Lichtmanagementsystemen entwickelt. Eine für die ökonomische sowie ökologische Energieeffizienzsteigerung maßgebliche Ansteuerungsmöglichkeit ist die automatische Tageslichtsteuerung. Sie regelt selbständig und tageslichtabhängig die Helligkeit der LED Flexbänder. LED Lichtlinien können zudem über DALI sowie das DMX-Bus-System (Zentrale ganzheitliche Lichtmanagementsysteme) und mit Time-Controllern von ISOLED® (tageszeitabhängige RGB-Farbsteuerung) gesteuert werden. Das Sortiment von ISOLED® verfügt selbstverständlich auch über Funk-Fernbedienungen sowie Radar-Bewegungsmelder, die den Betrieb der Lichtlösung der Fahrgastfrequenz bzw. Fahrtreppennutzung anpassen.





REFERENZEN

ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

HOMOGENE LICHTLÖSUNG MIT LED FLEXBÄNDERN VON ISOLED®

Ökologisch sinnvoll – Ökonomisch wertvoll!

LED FLEXBÄNDER VON ISOLED® - IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK!



Breites Sortiment an kalt-, neutral- und warmweißen sowie weißdynamischen LED Flexbänder



LED Highend-Produkte mit bis zu 12 Hochleistungs-LED-Chips pro Trennstelle



Hohe Farbwiedergabe bis zu CRI > 93



RGB LED Flexbänder



Energie- und kostensparend – hocheffizient mit bis zu 28 Watt pro Meter



Qualitativ hochwertige und langlebige dimmbare LED Flexbänder im Sortiment



LED Flexbänder in unterschiedlichen Schutzarten (bis IP 68)



Universell und höchstflexibel einsetzbar!



Sehr leistungsstark – bis zu 130 Lumen/Watt



Leistungsstarke Qualitäts-Trafos für lange LED Lichtlinien



Große Auswahl an LED Lichttechnik und kompatiblen LED Steuerungskomponenten, wie Funk-Sequenzern und Controllern



Professionelle Verbindungssysteme und Zubehör (Steckverbinder, Kabelverbinder und –Adapter, Kabelverlängerungen u.v.m.)

Installations-Hinweis für lange Lichtlinien mit LED Flexbändern

Durch das intelligente Setzen von Stromspeisepunkten am Anfang und Ende sowie zusätzlich in regelmäßigen Abständen über ein parallel verlaufendes Kabel entlang der gesamten Lichtbahn wird die Stromzufuhr für das Flexband unter 3 Ampere pro Einspeisekontakt gehalten. Dies verhindert übermäßigen Spannungsverlust und schützt vor Überhitzung der LED Chips sowie der Platine, das wiederum der Erhaltung und Lebensdauer der gesamten Lichtlösung zu Gute kommt.

Alles Wissenswerte zum Thema Stromspeisung, Vermeidung und Berechnung von Spannungsabfällen sowie Installationstipps erhält man bei den LED Profis von ISOLED® im Innen- und Außendienst sowie auf www.isoled.at (www.isoled.de). (Bild Leo-Center Leonberg)

