

REFERENZEN ISOLED



WWW.PROFIPACK.AT

Profipack Verpackungsmaschinen GmbH

UNSER KUNDE = UNSER PARTNER

ISOLED[®]

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS



RIFERIMENTI

ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

10 JAHRE PROFESSIONELLE LED LÖSUNGEN

Unser Unternehmen besteht aus fachlich kompetenten Querdenkern und motivierten Machern, die den technischen Fortschritt in der LED Technologie vorantreiben und mit innovativen Ideen und Lösungen neue Akzente und Trends setzen.

Seit 10 Jahren bieten wir unseren Kunden und Partnern ein standardisiertes LED Produktsortiment mit weit über 1.000 Artikeln, intelligenten LED Projekt-Lichtlösungen sowie eine kundenspezifische Fertigung nachhaltiger LED Lichtlösungen nach individuellen Vorgaben.

Bei der Gestaltung unseres breiten Produkt- und Dienstleistungsangebotes orientieren wir uns sowohl an den

- » Anforderungen unserer Kunden als auch am
- » technischen Fortschritt der LED Technologie.

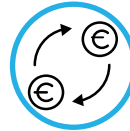
Ausgezeichnete Qualität, hohe Beratungskompetenz unserer Mitarbeiter sowie nachhaltiges Wachstum unseres Unternehmens sichern unseren Partnern eine zuverlässige Bedarfsabdeckung mit neuesten LED Beleuchtungskomponenten und Systemen.



**HOHE
PRODUKTVERFÜGBARKEIT**



**ÖKOLOGISCHE
ENERGIEEFFIZIENZ**



**INVESTITION MIT
RASCHER AMORTISATION**



**EFFIZIENTE
ABWICKLUNG**



**GARANTIERTE
QUALITÄT**



**PERSÖNLICHER
SERVICE**



**AUSGEZEICHNETE
LEISTUNGSWERTE**



**NACHHALTIGER
GEWERBLICHER EINSATZ**

IHR LED KOMPLETTANBIETER - WIR BIETEN IHNEN:

- » 10 Jahre Erfahrung, Spezialisierung auf LED und ein breites Angebotsspektrum
- » Persönlicher, kompetenter Beratungsservice mit hoher Erreichbarkeit (auch vor Ort)
- » Professionelle, schnelle und zuverlässige Auftragsabwicklung
- » Kundenspezifische Konfektionierung
- » Erweiterte Garantieleistungen (mind. 24 Monate Garantie)
- » Hohe und nachhaltige Produktverfügbarkeit
- » Gewährleistung einer schnellen Ersatzteilversorgung
- » Rasch agierender After-Sales-Service und unbürokratisches Retouren-Management
- » Entsprechende Unternehmensgröße und nachhaltige Unternehmensentwicklung für eine langfristige partnerschaftliche Kooperation
- » Kurze Lieferzeiten





RIFERIMENTI

ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

Das österreichische Unternehmen Profipack Verpackungsmaschinen GmbH mit heutigem Sitz in Schwoich bei Kufstein (A) wurde 1998 von Andreas Zaglacher gegründet. Profipack konstruiert, baut, programmiert und wartet vollautomatische Verpackungsmaschinen und -anlagen. Mittlerweile betreut Profipack europaweit mehr als 800 Kunden aus den Bereichen Food & Beverages sowie Non-Food.

Kompetenz schafft Vertrauen

Wesentliche Erfolgsfaktoren des serviceorientierten Anlagenherstellers sind neben der ausgezeichneten und nachhaltigen Qualität der Maschinen, den kurzen Montage- und Inbetriebnahmezeiten sowie der zuverlässigen und fristgerechten Abwicklung aller Kundenaufträge die fundierte Fachkompetenz seiner erfahrenen Mitarbeiter. Das schafft Vertrauen bei Kunden und Partnern.

Einen maßgeblichen Anteil am nachhaltigen Wachstum des Unternehmens haben die angebotenen Dienstleistungen für Fremdmaschinen und -anlagen namhafter Markenhersteller wie Kettner,

Krones, KHS, Schaefer und A&F. Die Kunden und Partner profitieren vom gesamten Leistungsspektrum und verlassen sich dabei auf die professionelle Durchführung der Wartungen, Instandhaltungen, der mechanischen sowie elektronischen Umbauten und Erweiterungen, Anlagenanalysen und vieles mehr.

Wohlfühlatmosphäre als Erfolgsfaktor

„Arbeitsplatz ist auch Lebensraum. Ich wünsche mir zufriedene Mitarbeiter, die täglich mit Freude unsere Unternehmensziele verfolgen und zum gemeinsamen Erfolg beitragen. Auch deshalb meine Entscheidung für LED. Den Aufgaben angepasste Lichtverhältnisse schaffen eine aktivierende und motivierende Umgebung, in der wir uns gerne über viele Stunden aufhalten und selbst noch zum Tagesende hin ausgezeichnete Leistungen erbringen können.“

ANDREAS ZAGLACHER, GESCHÄFTSFÜHRER
PROFIPACK VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH





RIFERIMENTI

ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

STANDORTERWEITERUNG MIT NEUEM BETRIEBSGEBÄUDE

Neuinstallation eines nachhaltigen LED Beleuchtungskonzeptes

Anforderungen an die LED Lichtlösung von ISOLED®:

1. Erfüllung aller photometrischen, architektonischen sowie kaufmännischen Parameter mit einer ganzheitlichen LED Lichtlösung.
2. Beste Lichtqualität zum besten Preis.
3. Steigerung der ökologischen und ökonomischen Energieeffizienz.
4. Rasche Amortisation der Investitionskosten
5. Starke Reduktion des laufenden Stromverbrauchs.
6. Reduktion der Wartungseinsätze und -kosten auf ein Minimum.
7. Ausgezeichnete Produktqualität mit langer Lebensdauer in zeitlosem Design.
8. LED Leuchten- und Leuchtmittellieferant mit
 - » persönlichem Beratungsservice vor Ort,
 - » den marktüblichen Garantieleistungen,
 - » der Gewährleistung einer nachhaltigen Ersatzteilversorgung sowie
 - » einer langfristigen Produktverfügbarkeit

Neue Büroräumlichkeiten auf 500 m²

Das menschliche Auge wird großen Mengen visueller Reize ausgesetzt. Gutes, den Aufgaben angepasstes Licht hilft, diesen Reizen so schadfrei wie möglich standzuhalten und das physische sowie das psychische Wohlbefinden zu bewahren. LED Paneele mit 50 W sowie ultraflache LED Downlights mit 10 W sorgen für eine aktivierende und motivierende Atmosphäre.



Neue Fertigungshalle mit knapp 2.000 m²

Mit den LED Hallenleuchten (150 W, Kaltweiß) sowie T8 LED Röhren (33 W, Neutralweiß) von ISOLED® bietet das Unternehmen Profipack seinen Mitarbeitern ein helles und sicheres Arbeitsumfeld, in dem die Produktivität des Betriebes natürlich auch zu Gunsten seiner Kunden und Partner entscheidend gesteigert wird.





PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG MIT LED LICHTQUALITÄT



Persönliche Beratung – die Säule einer Partnerschaft

Andreas Zaglacher ist vom persönlichen Beratungsservice der zuverlässigen und kompetenten Ansprechpartner bei ISOLED® begeistert und kündigt an:

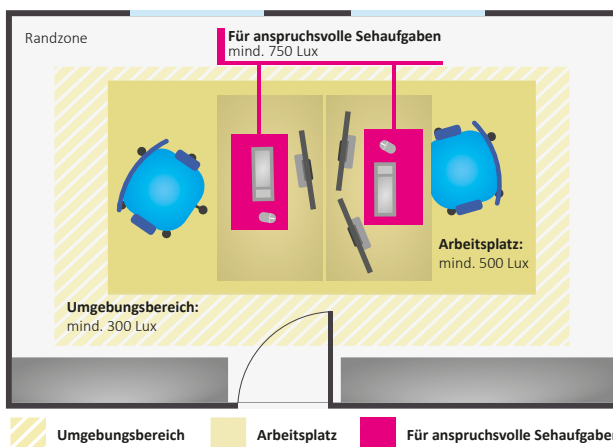
„Auch für die bevorstehende Sanierung unseres älteren Produktionsstraktes setzen wir auf die nachhaltige LED Technik unseres Partners ISOLED®.“

ANDREAS ZAGLACHER, GESCHÄFTSFÜHRER PROFIPACK
VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH

Wertschöpfungsfaktor Licht

Am Menschen ausgerichtete LED Lichtlösungen steigern die Attraktivität des Arbeitsplatzes und sind ein direkter Wertschöpfungsfaktor für den Dienstgeber. Die optimal konzipierte Lichtlösung

- » fördert die Produktivität,
- » steigert die Leistung,
- » erhöht die Effektivität,
- » ist vitalisierend und antriebssteigernd,
- » reduziert Arbeitsunfälle und Krankenstände,
- » treibt Ideen- und Kreativitätsprozesse voran &
- » führt schlussendlich zu nachhaltiger Kosteneinsparung.



Mindestbeleuchtungsstärke am Arbeitsplatz im Büro

Der Arbeitsplatz im Büro muss entsprechend der Norm DIN EN 12464-1 mindestens mit 500 Lux beleuchtet sein, in Teilbereichen mit besonderen Sehaufgaben sogar mit mindestens 750 Lux (z. B. im Bereich der Monitore).

Wesentlich geringer sind die Vorgaben für Rand- und Umgebungsbereiche eines Büroraumes. Hier reichen bereits 300 Lux, um der Norm zu entsprechen.

