



# ISOLED REFERENZEN



## Freisinger Fensterbau GmbH

UNSER KUNDE = UNSER PARTNER

**ISOLED**<sup>®</sup>

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS





REFERENZEN

**ISOLED®**

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS





REFERENZEN

**ISOLED®**

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

## INNOVATION UND NACHHALTIGKEIT UNTER EINEM DACH VEREINT!

### **Wir denken schon heute an die Welt von morgen!**

Das österreichische Vorzeigeunternehmen Freisinger Fensterbau GmbH aus dem Tiroler Unterland gehört zur traditionsreichen Unternehmensgruppe Freisinger (ca. 100 Mitarbeiter), die vor mehr als 80 Jahren von Johann Freisinger gegründet wurde.

*„Wir sind der Natur und dem lebenden Rohstoff sehr verbunden und möchten dies auch unseren Kunden weitergeben“*, so Josef Freisinger, Geschäftsführer aller Geschäftsfelder, über Holz – den Baustoff, dem sich die Unternehmensgruppe verschrieben hat.

Die Liebe zum Detail, zur Qualität, zum perfekten handwerklich gefertigten Produkt sowie die Leidenschaft, aus Tradition Innovation zu schaffen, bestimmen den besonderen Wert der Produkte. Nachhaltige Werte, die neben der technischen Perfektion auch individuelle und emotionale Qualitäten beinhalten und Kunden damit auf Dauer Komfort, Sicherheit und perfekten Service garantieren.

Vor bereits über 20 Jahren begann die Firma Freisinger Fensterbau GmbH, energieeffiziente Fenster, Türen und Bauelemente unter ökologischen Gesichtspunkten zu entwickeln und zu vermarkten. Ein Beleg für diese erfolgreiche und zukunftsweisende Entwicklung ist die internationale Qualitätsmarke OPTIWIN aus dem Hause Freisinger Fensterbau GmbH, die bereits mehrmals als Gewinnerin des Component Awards (verliehen vom Passivhaus Institut Darmstadt) ausgezeichnet wurde.



Beste Aussichten für Energiesparer

[WWW.FREISINGER.AT](http://WWW.FREISINGER.AT)







## 10 JAHRE PROFESSIONELLE LED LÖSUNGEN

Unser Unternehmen besteht aus fachlich kompetenten Querdenkern und motivierten Machern, die den technischen Fortschritt in der LED Technologie vorantreiben und mit innovativen Ideen und Lösungen neue Akzente und Trends setzen.

Seit 10 Jahren bieten wir unseren Kunden und Partnern ein standardisiertes LED Produktsortiment mit weit über 1.000 Artikeln, intelligenten LED Projekt-Lichtlösungen sowie eine kundenspezifische Fertigung nachhaltiger LED Lichtlösungen nach individuellen Vorgaben.

Bei der Gestaltung unseres breiten Produkt- und Dienstleistungsangebotes orientieren wir uns sowohl an den

- » Anforderungen unserer Kunden als auch am
- » technischen Fortschritt der LED Technologie.

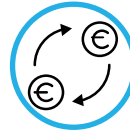
Ausgezeichnete Qualität, hohe Beratungskompetenz unserer Mitarbeiter sowie nachhaltiges Wachstum unseres Unternehmens sichern unseren Partnern eine zuverlässige Bedarfsabdeckung mit neuesten LED Beleuchtungskomponenten und Systemen.



**HOHE  
PRODUKTVERFÜGBARKEIT**



**ÖKOLOGISCHE  
ENERGIEEFFIZIENZ**



**INVESTITION MIT  
RASCHER AMORTISATION**



**EFFIZIENTE  
ABWICKLUNG**



**GARANTIERTE  
QUALITÄT**



**PERSÖNLICHER  
SERVICE**



**AUSGEZEICHNETE  
LEISTUNGSWERTE**



**NACHHALTIGER  
GEWERBLICHER EINSATZ**

## IHR LED KOMPLETTANBIETER - WIR BIETEN IHNEN:

- » 10 Jahre Erfahrung, Spezialisierung auf LED und ein breites Angebotsspektrum
- » Persönlicher, kompetenter Beratungsservice mit hoher Erreichbarkeit (auch vor Ort)
- » Professionelle, schnelle und zuverlässige Auftragsabwicklung
- » Kundenspezifische Konfektionierung
- » Erweiterte Garantieleistungen (mind. 24 Monate Garantie)
- » Hohe und nachhaltige Produktverfügbarkeit
- » Gewährleistung einer schnellen Ersatzteilversorgung
- » Rasch agierender After-Sales-Service und unbürokratisches Retouren-Management
- » Entsprechende Unternehmensgröße und nachhaltige Unternehmensentwicklung für eine langfristige partnerschaftliche Kooperation
- » Kurze Lieferzeiten







REFERENZEN

**ISOLED®**

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

## PRODUKTIONSHALLEN FREISINGER FENSTERBAU GMBH



### UMRÜSTUNG AUF EIN NACHHALTIGES LED BELEUCHTUNGSKONZEPT

#### Anforderungen



- » Erfüllung aller photometrischen, architektonischen sowie kaufmännischen Parameter.
- » Beste Lichtqualität zum besten Preis.
- » Steigerung der ökologischen und ökonomischen Energieeffizienz.
- » Rasche Amortisation der Investitionskosten.
- » Starke Reduktion des laufenden Stromverbrauchs der Hallenbeleuchtung.
- » Reduktion der Wartungseinsätze und -kosten auf ein Minimum.
- » Schnelle und bausubstanzschonende Montage, die den laufenden Betrieb nur bedingt stört.
- » Ausgezeichnete Produktqualität mit langer Lebensdauer.
- » Erfüllung aller Brandschutz- und Explosionsschutz-Standards sowie TÜV- und CE-Zertifizierung.
- » LED Leuchten-Lieferant mit persönlichem Beratungsservice vor Ort, den marktüblichen Garantieleistungen, der Gewährleistung einer nachhaltigen Ersatzteilversorgung sowie einer langfristigen Produktverfügbarkeit.





## REFERENZEN

# ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

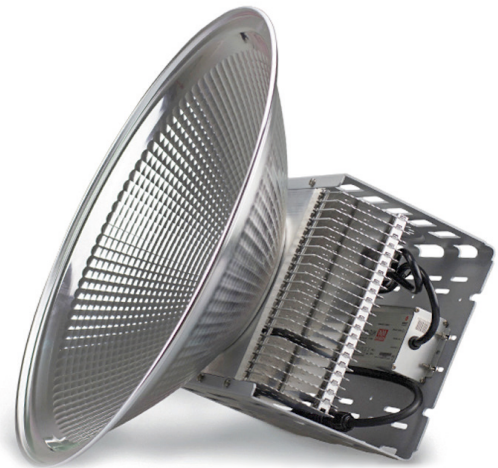
**Diesen Anforderungen begegnen wir mit folgenden Qualitätsprodukten von ISOLED®:**



10 Stück LED Hallenleuchten MC 150 Watt, Schutzart IP 65, Reflektor 60°, Kaltweiß



Art.Nr. 112403



27 Stück LED Hallenleuchten MC 150 Watt, Schutzart IP 65, Reflektor 110°, Neutralweiß



Art.Nr. 112408

Das Licht wirkt aktivierend, vitalisierend, beugt Ermüdungserscheinungen vor und fördert die Produktivität im Betrieb. Die neuen Lichtverhältnisse mit den LED Hallenleuchten von ISOLED® bieten somit ein angenehmes, helles und vor allem sicheres Arbeitsumfeld für die Mitarbeiter der Freisinger Fensterbau GmbH.

## LED HALLENLEUCHTEN DER MC-SERIE – QUALITÄTSMERKMALE IM ÜBERBLICK



Leistung 150 Watt



Standardmäßig mit integriertem Hochleistungs-Trafo MEANWELL der HLG-Serie ausgestattet



Explosionsschutz-Zertifizierung in Kürze



Farbtemperaturen 4.200 Kelvin bei Art. Nr. 112408 und 5.500 Kelvin bei Art. Nr. 112403 gewährleisten eine ausgezeichnete Farbwahrnehmung



Farbwiedergabe > 80 Ra (CRI)



Reflektoren mit Abstrahlwinkel von 110° (Art. Nr. 112408) und 60° (Art. Nr. 112403) sorgen für das richtige Licht am richtigen Ort



Lichtstrom 14.800 Lumen (Art. Nr. 112408) und 15.600 Lumen (Art. Nr. 112403)



Umgebungstemperatur -20° bis -40°



50.000 Betriebsstunden (lt. Hersteller)



Schutzart IP 65 – staub- und strahlwasserdicht



D-Kennzeichnung: Leuchten mit begrenzter Oberflächentemperatur für feuergefährdete Betriebsstätten



Spannung 90 – 265 V AC: Mit der Spannungsauslegung der Hallenleuchte auf 265 V entfällt die Zusatzbelastung durch Spannungsschwankungen aus dem Stromnetz. Die Lebensdauer der Leuchtmittel bleibt somit voll erhalten.

### Anmerkung:

LED Hallenleuchten der MC-Serie sind demnächst auch in dimmbarer Version (1- 10 V) erhältlich und werden mit unseren Tageslichtsteuerungskomponenten kompatibel einsetzbar sein.







REFERENZEN

**ISOLED®**

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS







## REFERENZEN

# ISOLED®

CUSTOMISED LIGHT SOLUTIONS

### **„Die Qualität unserer Fenster ist mit dem neuen Licht noch besser“**

zeigt sich der Produktionsleiter der Freisinger Fensterbau GmbH Tony Stark begeistert von der neuen LED Lichtlösung von ISOLED®. Die Produktionshalle sei nun heller, freundlicher, den Mitarbeitern falle es leichter, über lange Zeiträume konzentriert zu bleiben.

„Natürlich waren die ökologische und ökonomische Energieeffizienz wesentliche Faktoren für den Umstieg auf ein LED Beleuchtungskonzept. Nun haben wir jedoch beides: wenig Energieverbrauch und beste Lichtqualität!“

TONY STARK, PRODUKTIONSLEITER FREISINGER FENSTERBAU GMBH

**BESSERES LICHT.**

**HÖHERE  
PRODUKTIVITÄT**

**MEHR SICHERHEIT  
AM  
ARBEITSPLATZ!**

### **„Ich selbst komme ursprünglich vom Tischlerhandwerk und kenne somit besonders gut die Anforderungen eines holzverarbeitenden Betriebes hinsichtlich Lichtqualität“**

„Ich habe unserem Kunden Freisinger Fensterbau GmbH die LED Halleuchten der MC-Serie mit 150 W empfohlen.

Diese Leuchten erfüllen neben den lichttechnischen Parametern auch alle geforderten Brandschutz- und Explosionsschutz-Standards und überzeugen mit dem ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis.“

HELMUT AIGNER, VERTRIEBSLEITER ISOLED® ÖSTERREICH



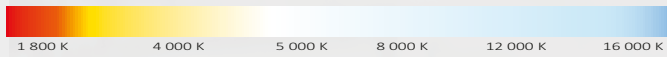


## REFERENZEN

Die ausgewählten Farbtemperaturen von 4.200 K und 5.500 K sowie der Farbwiedergabeindex (CRI) von > 80 Ra gewährleisten eine ausgezeichnete Farbwahrnehmung durch das menschliche Auge.

### Charakteristische Lichtfarben DIN 5035

LICHTQUELLE	FARBTEMPERATUR IN KELVIN
Warmweiß	< 3.500 K
Neutralweiß	< 5.300 K
Tageslichtweiß (auch Kaltweiß)	> 5.300 K



## Der Abstrahlwinkel - ein wichtiges Kriterium

LED Hallenleuchten mit unterschiedlichen Abstrahlwinkeln wurden bei der Fa. Freisinger Fensterbau GmbH getestet. Mit einem Mix aus Reflektoren mit einem Abstrahlwinkel von 110° (Art. Nr. 112408) und 60° (Art. Nr. 112403) fand man die perfekte Lösung für das richtige Licht am richtigen Ort.

## Hohe Lebensdauer durch vorausschauende Produktkonzipierung

„Unsere Hallenleuchten MC Module betreiben wir mit frei zugänglichen, steckbaren LED Marken-Treibern von MEANWELL, welche einen Eingangsbereich von 90- 265 V AC unterstützen. Das garantiert Ausfallsicherheit, eine lange Lebensdauer und universelle Einsatzmöglichkeiten.“

THOMAS WINKLER, PRODUKT MANAGEMENT ISOLED®

